

EQUIVALENCIAS ENTRE ESPESORES Y CEDULAS (EN PULGADAS).
WALL THICKNESS OF PIPE SHEDULE RATINGS (IN INCHES).

DIÁMETRO NOMINAL <i>NOMINAL DIAMETER</i>	DIÁMETRO EXTERIOR <i>OUTSIDE DIAMETER</i>	Céd. 5s	Céd. 10s	Céd. 10	Céd. 20	Céd. 30	PESO ESTÁNDAR <i>STANDARD WEIGHT</i>	Céd. 40	Céd. 60	PESO EXTRAFUERTE <i>EXTRA-HEAVY WEIGHT</i>	CED 80
1/2	0.840	—	—	—	—	—	0.109	0.109	—	0.147	0.147
3/4	1.050	—	—	—	—	—	0.113	0.113	—	0.154	0.154
1	1.315	—	—	—	—	—	0.133	0.133	—	0.179	0.179
1 1/4	1.660	—	—	—	—	—	0.140	0.140	—	0.191	0.191
1 1/2	1.900	—	—	—	—	—	0.145	0.145	—	0.200	0.200
2	2.375	—	—	—	—	—	0.154	0.154	—	0.218	0.218
2 1/2	2.875	—	—	—	—	—	0.203	0.203	—	0.276	0.276
3	3.500	—	—	—	—	—	0.216	0.216	—	0.300	0.300
4	4.5	0.083	0.120	—	—	—	0.237	0.237	—	0.337	0.337
5	5.563	0.109	0.134	—	—	—	0.258	0.258	—	0.375	0.375
6	6.625	0.109	0.134	—	—	—	0.280	0.280	—	0.432	0.432
8	8.625	0.109	0.148	—	0.250	0.277	0.322	0.322	0.406	0.500	0.500
10	10.75	0.134	0.165	—	0.250	0.307	0.365	0.365	0.500	0.500	0.594
12	12.75	0.156	0.180	—	0.250	0.330	0.375	0.406	0.562	0.500	0.688
14	14.0	0.156	0.188	0.250	0.312	0.375	0.375	0.438	0.594	0.500	0.750
16	16.0	0.165	0.188	0.250	0.312	0.375	0.375	0.500	0.656	0.500	0.844
18	18.0	0.165	0.250	0.312	0.438	0.375	0.562	0.750	0.500	0.938	—
20	20.0	0.188	0.250	0.375	0.500	0.375	0.594	0.812	0.500	1.031	—
22	22.0	0.188	0.250	0.375	0.500	0.375	—	0.875	0.500	1.125	—
24	24.0	0.218	0.250	0.375	0.562	0.375	0.688	0.969	0.500	1.219	—
26	26.0	—	0.312	0.500	—	0.375	—	—	0.500	—	—
28	28.0	—	0.312	0.500	0.625	0.375	—	—	0.500	—	—
30	30.0	0.250	0.312	0.500	0.625	0.375	—	—	0.500	—	—
36	36.0	—	0.312	0.500	0.625	0.375	0.750	—	0.500	—	—
38	38.0	—	—	—	—	0.375	—	—	0.500	—	—
40	40.0	—	—	—	—	0.375	—	—	0.500	—	—
42	42.0	—	—	—	—	0.375	—	—	0.500	—	—
48	48.0	—	—	—	—	0.375	—	—	0.500	—	—

La información contenida en este catalogo se proporciona únicamente como orientación al consumidor, y en ningún caso debe utilizarse como guía técnica para aplicaciones practicas. PROCARSA rechaza cualquier responsabilidad por el uso indebido de tal información.
REF. ASME B36.10M-1996 (REVISION OF ASME B36.10M-1995)